



**rotierende
Abrichter**
für höhere Wirtschaft-
lichkeit und Präzision



Vorwort

Als Systemlieferant für Schleiftechnik verstehen wir uns seit 1969 als kompetenter und leistungsfähiger Partner der verarbeitenden Industrie.

Mit unserem umfangreichen Lieferprogramm im Standard und Sonderbereich decken wir die Anforderungen unserer Kunden lückenlos ab.

Die Fritzsching GmbH & Co. KG, als Spezialist für Schleiftechnik mit langjähriger Erfahrung, bietet, unterstützt von Partnern mit ihren Spezialgebieten, seinen Kunden eine Kombination zur ganz gezielten Komplettlösung für hochpräzise und wirtschaftliche Schleifbearbeitung.

Wir stehen unseren Kunden zur Seite

- mit Beratung
- Ausarbeitung der Werkzeuge
- Ersteinsatz und Optimierung der Werkzeuge vor Ort

Unser Werkzeug Komplettservice umfasst

- Reparaturen,
- Umarbeitungen,
- Nachprofilierungen
- und Nachschleifen

Unser Lagerservice beinhaltet

- Lagerhaltung und Disposition ihrer Werkzeuge.
- Feste Liefertermine oder Abrufe nach Vorgabe

Die W. Fritzsching GmbH & Co KG ist ihr kompetenter Partner fürs Schleifen.

Rainer Prinz
Geschäftsführer



Inhalt



Inhaltsverzeichnis

Vorwort	Seite 2
Inhaltsverzeichnis	Seite 3
Diamantformrollen gesinterte Ausführungen.....	Seite 4
Diamantformrollen imprägnierte Ausführungen	Seite 6
Diamantformrollen galvanische Ausführungen.....	Seite 8
Diamantprofilrollen	Seite 10



Diamant- Formrollen

Formrollen sind dadurch gekennzeichnet, dass ihre Eingriffsbreite kleiner ist als die Schleifscheibenbreite. Das zu erzeugende Profil wird meist mit Hilfe einer Bahnsteuerung erzeugt. In vielen Anwendungsfällen können Formrollen wirtschaftlicher eingesetzt werden als andere Abrichtwerkzeuge. Sie erlauben wegen ihrer höheren Verschleißfestigkeit gegenüber stehenden Abrichtwerkzeugen, insbesondere bei sehr breiten Schleifscheiben, eine gute Maß- und Formkonstanz bei kürzeren Abrichtzeiten

Gesinterte PKD/CVD Ausführung FNP

- PKD / CVD Stäbchen in Sinterbindung
- Beste Möglichkeit zum Abrichten von Konturschleifscheiben
- Mehrfach nachschleifbar
- Einsatz im Gegenlauf

Gesinterte Naturdiamantausführung FNN

- Naturdiamant, handgesetzt oder gestreut in Sinterbindung
- Abrichten von Konturscheiben
- Optimale Anpassung an den Abrichtprozess durch Einsatz verschiedener Diamantierungen und Setzverfahren möglich
- Bedingt nachschleifbar

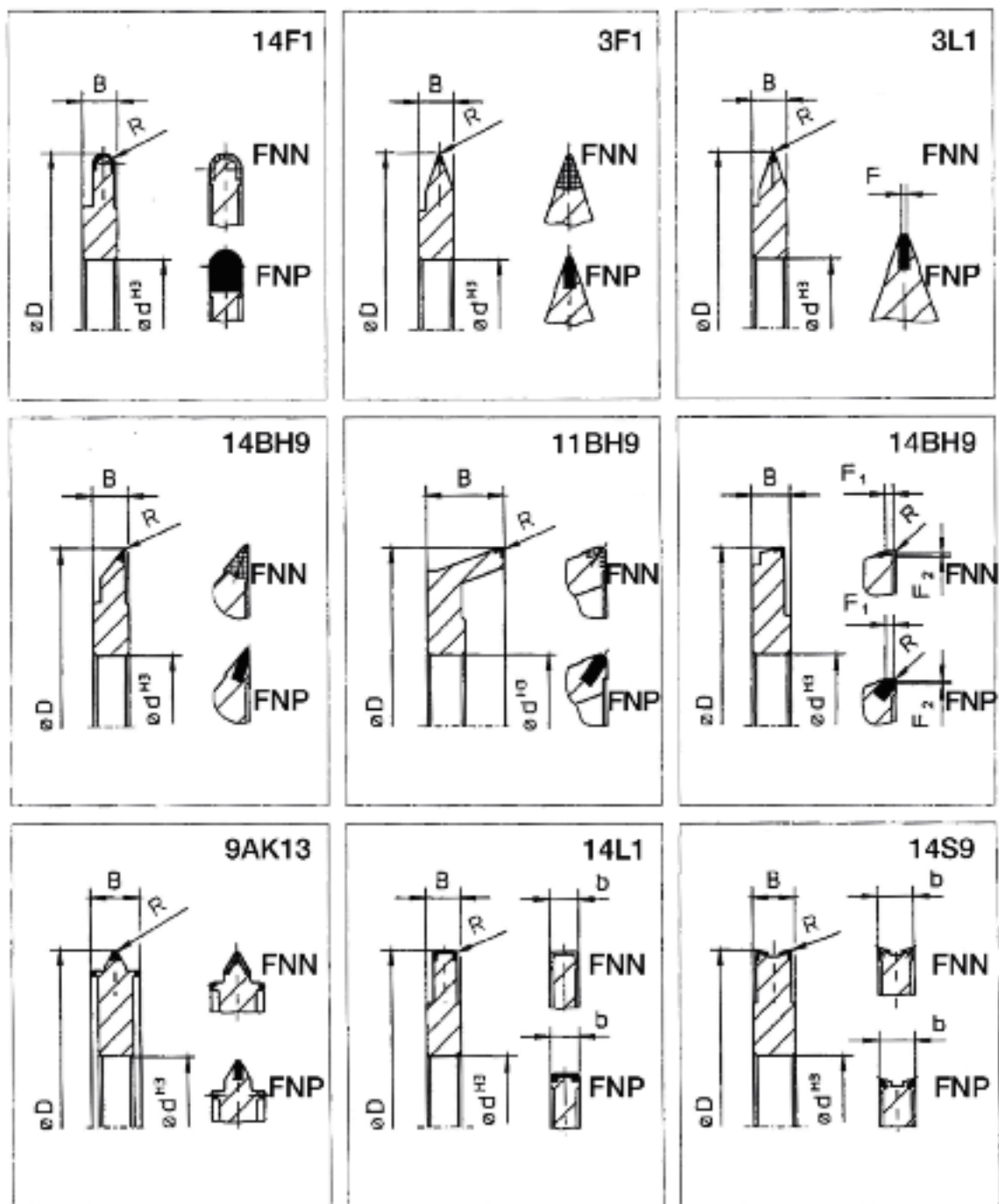
Einsatz beim Abrichten von Korund- und Sic Schleifscheiben





Diamant-Formrollen

FNN = Naturdiamant
 FNP = PKD / CVD



Diamant- Formrollen

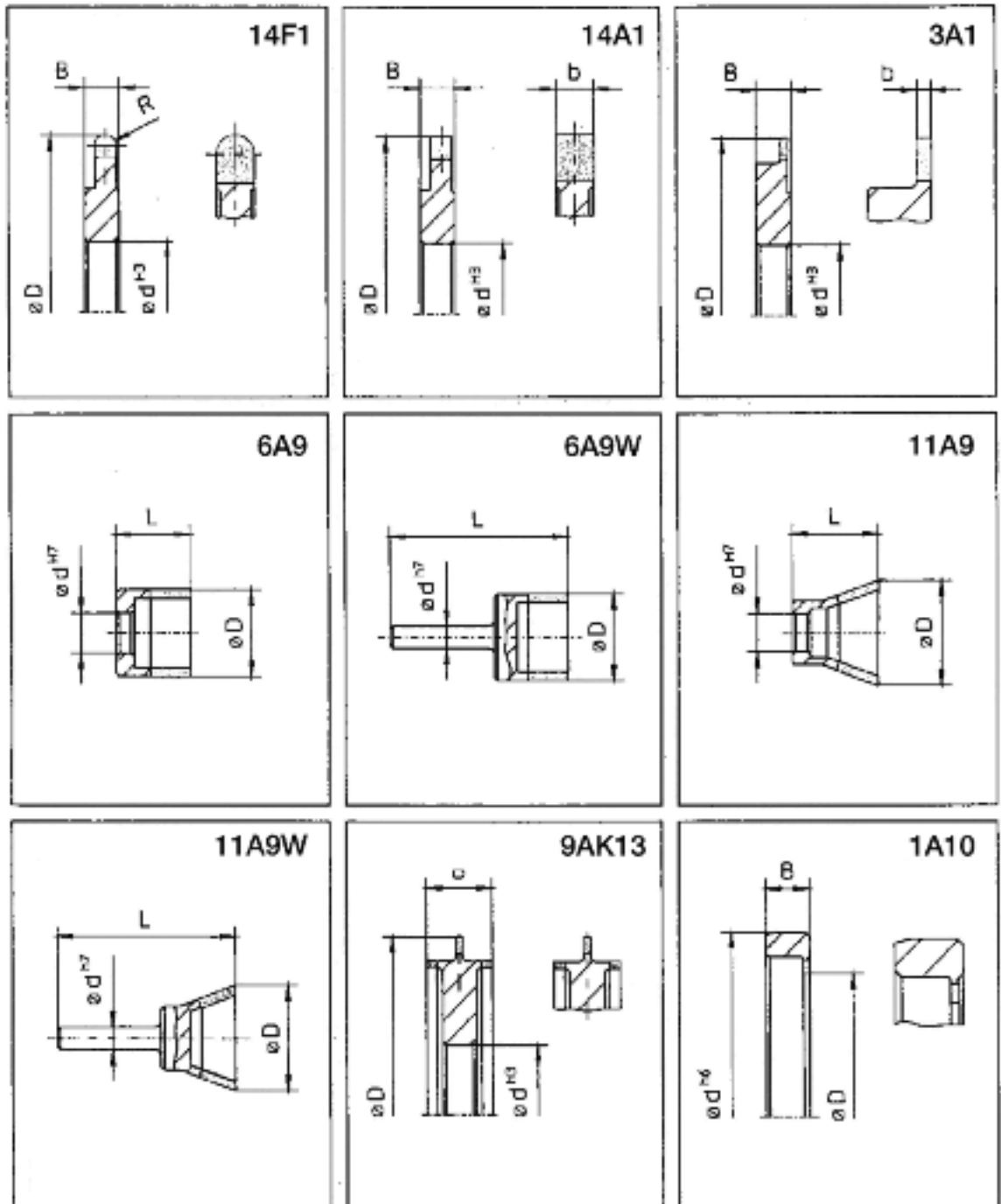
Imprägnierte Bindung

- Sehr gute Profilhaltigkeit
- Hohe Standzeit
- Nach Abrichten offene und schnittige Schleifscheiben





Diamant- Formrollen



Imprägnierte Diamant-Abrihtwerkzeuge für kerk. geb. CBN-Schleifmaschinen

Diamant- Formrollen



Galvanisch einschichtige Bindung

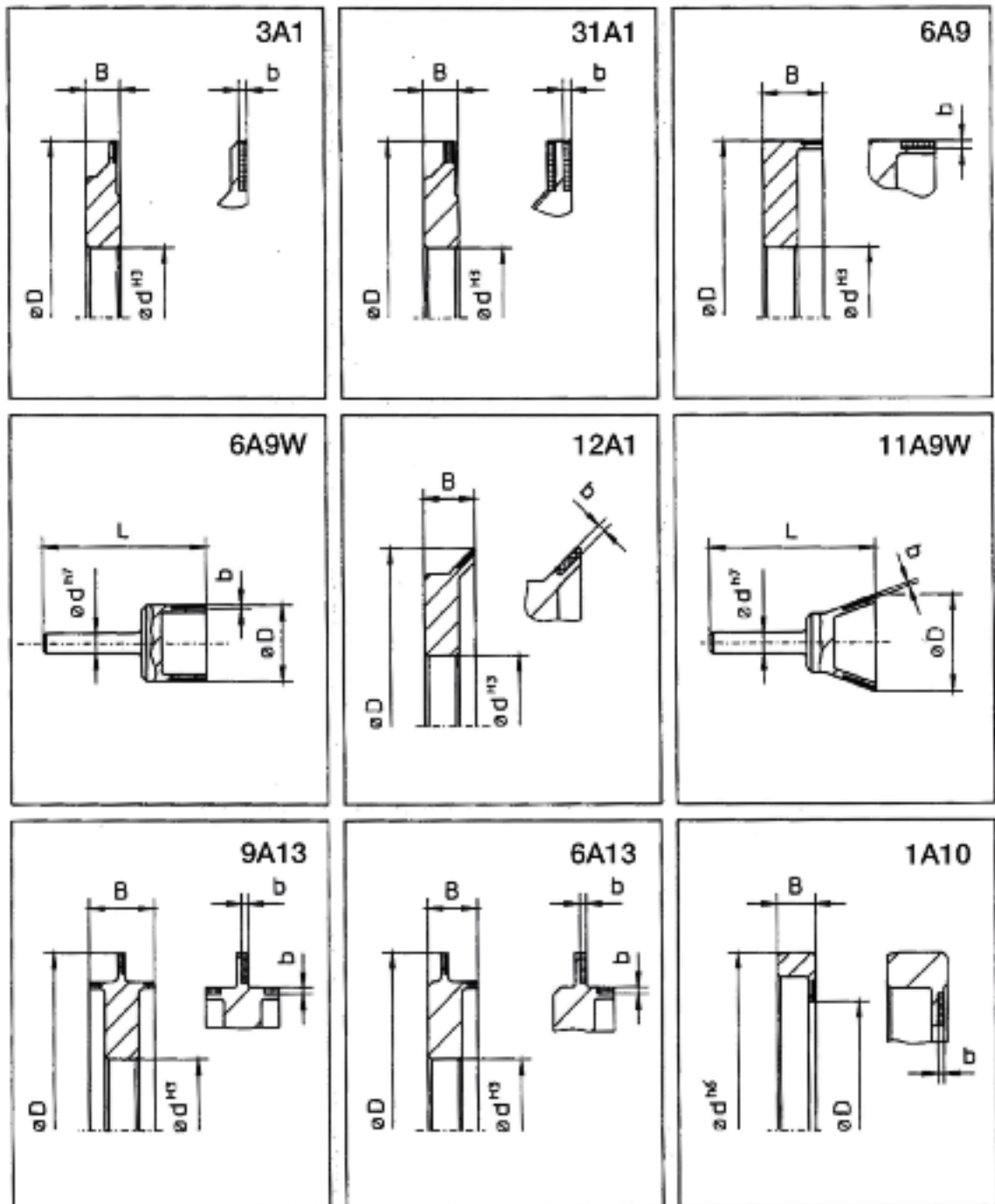
- Dünne Stahlrolle (aufziehender Belag)
- Günstige Alternative zur Imprägnierten Bindung
- Geringe Profilhaltigkeit, geringe Standzeit
- Stahlgrundkörper schmiert eventuell die Schleifscheibe zu

Einsatz zum Abrichten von Keramischen CBN Schleifscheiben.
Bedingt auch Kornrundscheifscheiben.





Diamant- Formrollen



Galvanische Diamant-Abrihtwerkzeuge für ker. geb. CBN-Schleifscheiben

Diamant- Profilrollen



Diamant-Profilrollen kommen in allen Bereichen der Produktion von größeren Serien vor. Da sie bereits mit der notwendigen Profilkontur ausgestattet sind, garantieren sie extrem kurze Abrichtzeiten. Bei der Herstellung von Diamant-Profilrollen sind Profil- und Formtoleranzen, wie sehr spitze Winkel oder kleine Radien, kritische Größen. Die für Fritzsching gefertigten Abrichtwerkzeuge überzeugen durch höchste technische Standards. Sofern erforderlich werden hochbelastete Kanten und Profile mit entsprechenden Verstärkungen versehen.

Galvanisch positive Ausführung

- Hohe Rauheit der abgerichteten Schleifscheibe
- Hohe Zerspanungsleistung
- Kein Nachschleifen möglich
- Keine hohen Anforderungen an Genauigkeit möglich

Galvanisch negative Ausführung

- Nachschleifbar
- Weniger Spitzen bei großer Diamantdichte
- Hohe Standzeit
- Kleine Profilradien herstellbar
- Einhaltung engster Toleranzen

Der Einsatz einer der Schleifaufgabe angepassten Diamantprofilrolle kann in den nachfolgend beschriebenen Schritten vorgenommen werden:

- Festlegung der Herstellungsart der Diamantprofilrolle (Bindungsart)
Diese richtet sich nach den einzuhaltenden Werkstücktoleranzen (Form- und Maßgenauigkeit) und den kleinsten konvexen/konkaven Radien.
- Festlegung der Diamantierung
Die einzusetzende Diamantkorngröße ist zum einen durch das Herstellungsverfahren und zum anderen durch das Rollenprofil eingeschränkt.
- Abrichten von konventionellen Schleifscheiben
In negativer Ausführung durch harte und verschleißintensive Schleifscheiben wirtschaftlich.





Diamant- Profilrollen



Profilrolle konvex



Profilrolle konkav



Gewinderolle



Profilrolle



Informationen zu unserem Abrichtspindelsortiment entnehmen Sie bitte unserem „Sonderkatalog Abrichtspindeln“ erhältlich bei der Fritzsching GmbH & Co. KG oder als Download im Internet unter www.fritzsching.de



W. Fritzsching GmbH & Co. KG

Nadlerstraße 20

88299 Leutkirch

Tel.: +49 (0)7561 84 87 - 0

Fax: +49 (0)7561 84 87 - 29

E-mail: information@fritzsching.de

Internet: www.fritzsching.de

